BTS Conception de Processus de Réalisation de Produits toutes options

Épreuve E5 – Projet industriel de conception et d'initialisation de processus

Candidat :

Partie 1 : conduite du projet

Lab Months or springer of the requirement of the register of the control of the c		Compétences	Indicateurs	non	0	1/3	2/3	3/3		Poids	Note
Page Teacher Company			2 : Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance							15%	0,00
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	C2.1								1		0,00
1 1 2 2 2 2 2 2 2 2	C2.2								7		0.00
Part Compare									4		.,
Secretary as interested Enterested Agriculture of Supplement of Supp		C5 : Élaborer ou participer à l'élaboration d'un cahier des charges fonctionnel								10%	0,00
Servanier in continental bits as a beautiful and continent of a continent and continents of continen			Le besoin est correctement identifié.						4		
Secretary Secr	C5.1	Décoder un besoin							4		0,00
Service of control of											
La contraction of the special post of a special post of the contraction of the contractio	C5.2	Recenser les contraintes liées à un besoin							-		0,00
Company of the processor of the following of the company of the processor of the proce		Farmular at a mathérieur un antien des abannes							4		
Company of the control is required in control in cont	C5.3								-	1	0,00
Control of the Image of the of th					<u> </u>			<u> </u>	•		0.00
A		C9 : Conce	voir et definir, en collaboration ou en autonomie, tout ou partie d'un ensemble mecanique unitaire L'arbre d'assemblage est organisé en sous-ensemble(s) fonctionnel(s) et/ou structurel(s) comprenant les solutions constructives		1		1	T .			0,00
Ballowine the imagestian numbrings and conception of the process of an internal transport in the process of t			à concevoir.						•		
Section of the manufacture controlland of conception of sections of the places of controlland as included extended to extended									4		
Les deutes construction de la compart de la compart de charge de compart de c									-		
Secretary of the entire recording or strates of the second control of the control	CO 1	Élaborer la maquette numérique de conception d'un							4		0.00
Exercise inclusives construction and the respective line alignment on increasing and accordance for increasing and increasing and conception and design and accordance for increasing and conception and design and accordance of increasing and accordance of inc	C9.1	ensemble mécanique unitaire							4	1	0,00
The sear of the configuration of the interval of interval interval to exclusive the configuration of the interval interv									◀	1	
Control of Assembling Cont			L'ensemble mécanique permet de respecter les exigences de réalisation ainsi que les contraintes normatives et économiques.						4	1	
Specified by exclusions or authorized the contracting of the contracti			Dans le cas d'une collaboration, l'élaboration de la maquette numérique de conception détaillée n'altère pas l'organisation de						1_		
Secretary of the formation of contractured de finisemble contractured.			l'arbre d'assemblage.		-					_	
se solutions construction de formation de provincion de solutions control chemical des provincions and provincion de solutions control chemical des provincions de provincions de provincions de la provincion de la provincio de la provincio de la											
Les exlutions contractions adaptions on triul adoles per invalidation of un point of we des comprehenses and performed. All provides a deviation of triul adaption of the point of we des comprehenses and performed. All provides a deviation of triul adaption of the point of we described on the point of the point of we described on the point of the point of we described on the point of the point of we described on the point of the point on the point of the point	C9.2								4		0,00
Compared to the control of the production of instabilities of uncertainty of the production of instabilities of professions. 1		mecanique unitaire	Les solutions constructives adoptées sont validées par simulation d'un point de vue des comportements mécaniques.						4		.,
Les grantments of this southern of the processor of the p			L'argumentation technico-économique et environnementale est pertinente.						◀		
Chairmer des représentations graphiques dainvilles du midellant de la métalise de s'installant de la métalise d									-		
Les représentations grantques dévinées aux completies et légende par des informations lochriques associées en différent de la control de la co	C9.3	Verifier par simulation la faisabilité d'une solution									0,00
Section Sect			L'interprétation des résultats de simulation conduit à des propositions pertinemes. Les représentations graphiques dérivées sont complétées et légendées par des informations techniques associées en						1		
Les documents sort conformes aux alternées de l'Allisation. Spécifie les éléments constantifs d'un encente les supériminations planting de l'activate le majorité et de éléments constantifs d'un encente les supériminations de l'activate le majorité de l'activate le majorité de constantif d'un encente et d'un problem	C9.4	mobilisant les fonctionnalités des modeleurs							•	1	0.00
Somewhat is a final management of the contraction of the stiffer and supplied and stiff and the stiff and supplied and stiff a			Les documents sont conformes aux attentes de l'utilisateur.						◀	1	-,
Comment of the processing uniform Comment of the processing of the contract of the processing of t									4	1	
Secretaria de conception d'un exementia, la company de production de la définition numérague des places constitutives à réaliser permet lux especiation, sans altération, caux	C9.5										0,00
Comparison of the contraction of the distinction constitution is related to consequence of the contraction of the distinction constitution is related by the contraction of the distinction of the significant contraction of the distinction constitution is related by the contraction of the distinction constitution is related by the contraction of the contraction of the distinction of the dis		mecanique unitaire							4		
Analyser le dousier de définition numérique des précises constitutives à résister lu despondant le production des productions de la la constitution de la consti			C10 : Définir des processus de réalisation							30%	0,00
Included Configure Controlled Configure Controlled Configure Controlled Controlled Controlled Controlled Configure Controlled Controlle	C10.1		L'extraction de la définition numérique des pièces constitutives à réaliser permet leur exploitation, sans altération, dans un format						4	1	0,00
Included Configure Controlled Configure Controlled Configure Controlled Controlled Controlled Controlled Configure Controlled Controlle		definition numerique des pieces constitutives à realiser	Le décodage de la morphologie et du matériau des pièces constitutives du produit permet d'appréhender les contraintes de								
Configurar des proupements d'entités et la succession des procédés de réalisation nécesaires Configurar des procédés de réalisation Configurar des procédés de réalisation Configurar des procédés Configurar des procédés Configurar des moyers de pour conduire des paramètres de procédés Configurar des moyers de procédés Configurar des moyers de pour conduire des paramètres des procédés Configurar des moyers de popular numerica Configurar des moyers des popular numerica Configurar des moyers de popular numerica Configurar des moyers de popular numerica Confi	C10.2	Analyser le dossier de définition détaillée d'un produit	réalisation (usinabilité, vibration, déformation, contraintes de génération additive).						•		0,00
Les graupements d'antités et la succession des procédés de réalisation nécessaires des procédés de réalisation numérique des movements d'antités ent la succession des procédés de réalisation numérique conformances des procédés de réalisation numérique conformances des procédés de réalisation numérique conformances des procédés de professions experiments. L'enformances des procédés de réalisation les correctes. L'enformances des procédés de réalisation des des procédés des professions des correctes. L'enformances des procédés des procédés des professions des correctes. L'enformances des procédés des procédés des professions des correctes. L'enformances des procédés des procédés des contraintes. L'enformances des procédés des réalisations. L'enformances des procédés des contraintes. L'enformances des procédés des réalisations. L'enformances des réalisations. L'enformances des procédés des réalisations. L'enformances des réalisations des réalisations des réalisations des réalisations des réalisations. L'enformances des réalisations des réalisations des réalisations des réalisations. L'enformances des réalisations des réalisations des réalisations des réalisations des réalisations. L'enformances des réalisations des réalis			d'identifier les spécifications critiques, geometriques, microgeometriques et dimensionnelles est correct et permet						4	1	
Le chrox des procédés de réalisation nécessaires Le chrox des procédés de réalisation nécessaires Le chrox des procédés de réalisation nécessaires Les indicaturs de performance ste procédés Les indicaturs de performance retiens sont perfinents. Les d'adaptes d'entendement de la circle daturs de performance retiens sont perfinents. Les d'adaptes d'entendement de l'aput de matière sont perfinents au regard des données et des contraints. Les d'adaptes d'entendement de l'aput de matière sont perfinents au regard des données et des contraints. Les drantagies de réalisation Les paramètes de pédictation des entités (volumes, surfaces) sont compatibles ance les procédés choisis et les contraints. Les paramètes de pédictation des entités (volumes, surfaces) sont compatibles ance les procédés choisis et les contraints. Les paramètes de selectification des entités (volumes, surfaces) sont compatibles ance les procédés choisis et les contraints. Les paramètes de selectification des entités (volumes, surfaces) sont compatibles ance les procédés choisis et les contraints. Les paramètes de selectification des entités (volumes, surfaces) sont compatibles ance les procédés et hoisis et les contraints. Les paramètes des spécifications des réalisation Les paramètes de paramètes de procédés de hoisis et les contraints. Les paramètes des spécifications des réalisation Les paramètes des paramètes des paramètes des réalisations. Les paramètes d'es paramètes de réalisation Les paramètes d'es paramètes des paramètes de réalisations. Les paramètes d'es paramètes des réalisations. Les paramètes d'es paramètes des paramètes de réalisations. Les paramètes d'es paramètes d'influence sont dégrés de protection des risques étes à la sécurité des personnes, des biens et de demonstrations des paramètes des paramètes des la sécurité des personnes, des biens et de des paramètes de des paramètes des paramètes des quarters la validation des respects les régles de protection des risques ilées à la sécurité des per		Déterminer des groupements d'entités et la succession	Les groupements d'entités sont pertinents.						◀	1	
Los indicataturs de performances de procédés Los indicataturs de performance retineus sont perinents Los distrations des corrects	C10.3								4	_	0,00
Less tradigies of enhancement connections Less tradigies of enhancement evic of a pour days of the contraints au regard des dominées et des contraintes.		· ·							4		
Les stratégies de nélatisation Les stratégies de nélatisation Les stratégies de nélatisation Les stratégies de nélatisation Les paramètres de génération des certifies (volumes, surfaces) sont compatibles avec les procédés choisis et les contraintes Les paramètres de génération des entités (volumes, surfaces) sont compatibles avec les procédés choisis et les contraintes Les paramètres de génération des entités (volumes, surfaces) sont compatibles avec les procédés choisis et les contraintes Les paramètres de génération des entités (volumes, surfaces) sont compatibles avec les procédés choisis et les contraintes Les paramètres de génération des entités (volumes, surfaces) sont compatibles avec les procédés choisis et les contraintes Les spécifications de réalisation Les specifications de réalisation Les spécifications de réalisation respécifications de contraintes techniques Les spécifications de contraintes des paramètres de réalisation. Les paramètres de génération réalisation respectations des contraintes des paramètres de réalisation. Les paramètres de génération réalisation respectations réalisations	C10.4	Estimer des performances de procédés								_	0,00
1.0.5 Determiner des paramètres de réalisation Les paramètres de prindratines au regaurd des connées et des contraintes 1 0,00											
between des paramètes de réalisation du dossier de définition. 10.07 Déterminer des paramètes de réalisation Les paramèters d'assemblage sont compatibles avec les procédés choisis et les contraintes du dossier de définition. 10.10 Poterminer des spécifications de réalisation Les procédés choisis et les contraintes du dossier de définition. 10.10 Poterminer des spécifications de réalisation Les procédés choisis et les contraintes du dossier de définition. 10.10 Poterminer des paramètes de réalisation Les procédés choisis et les contraintes du dossier de définition. 10.10 Poterminer des paramètes directions de réalisation permet de validation permet des paramètres des spécifications fonctionnelles. 10.10 Poterminer des réalisation Les spécifications de réalisation. 10.10 Définir de choisir une méthode et des moyens de la choix du typs de contrôle est correct. 10.11 Identifier les étapes d'un processus prévisionnel 11.12 Identifier les étapes d'un processus prévisionnel 11.13 Identifier les étapes d'un processus prévisionnel 11.14 Identifier les étapes d'un processus prévisionnel 11.15 Identifier les étapes d'un processus prévisionnel 11.15 Identifier les étapes d'un processus prévisionnel 11.15 Identifier les étapes d'un processus prévisionnel 12.15 Identifier les étapes d'un processus prévisionnel 13.15 Identifier les étapes d'un processus prévisionnel 14.15 Identifier les étapes d'un processus prévisionnel 15.15 Identifier se étapes d'un processus s'existent des étapes indensitées es prévisionnel 16.15 Identifier les étapes d'un processus s'existent des sessis s'existent s'induser des étapes induser des prévisionnels 16.15 Identifier les étapes d'un processus s'existent s'indusées des prévisionnels 17.15 Identifier les étapes d'un processus s'existent s'indusées des prévisionnels 18.15 Identifier les étapes d'un processus s'existent s'indusées les s'existents d'un processus s'existent s'indusées les s'existents d'un processus s'existent s'indusées les s'existents d'un processus s'existents	C10.5	Déterminer des stratégies de réalisation							4	1	0,00
10.6 Determiner des paramètres de realisation Los paramètres d'assemblage sont compatibles avec les procédés choisis et les contraîntes du dossier de définition. 1 1 1 1 1 1 1 1 1									4	1	
20.70 Determiner des spécifications de réalisation Les spécifications de réalisation Les spécifications de réalisation Les simulation permet de valdér ou non les choix technologiques et les paramètres de réalisation. 1 0,00	C10.6	Déterminer des paramètres de réalisation							L)		0,00
Simuler une réalisation La simulation permet de valider ou non les choix technologiques et les paramètres de réalisation: La choix du type de contrôle est correct. 1	C10.7	Détarminar des enécifications de réalisation								1	0.00
Configure des moyens de las méthodes de contrôle est correct Le choix du type de contrôle est correct Les moyens et les méthodes de contrôle sont adaptés. 1									2		
List moyers et les méthodes de contrôle sont adaptés. Lis moyers et les méthodes de contrôle sont adaptés. 1	010.0								1		0,00
Configurer des moyens réels pour conduire des espaires perimentales choisee sont adaptées au cas étudé. 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2	C10.9	mesurage en tenant compte de contraintes technico-									0,00
Configurer des moyens de production pour tester un processus par simulation numérique La configuration des moyens et opérationnelle. La configuration des moyens et opérationnelle		économiques	,						1	_	
Configuration des sessis Constitution of the session of the se		Indontifica los finance d'un processo autilité au l'								-0,1	-,
Cartiferistique étudies La liste des paramètres influence identifiée est pertinente. 1 0,00	C11.1	nécessitant des essais	L'identification des étapes nécessitant des essais est complète.						4	1	0,00
Les paramètes d'influence sont hérarchieds. Les protocole d'essais : objectif, conditions, lorme des résultats d'essais : objectif, conditions, lorme des résultats. Les protocole d'essai est correctement défini. 1.1.3 Définir un protocole d'essais est correctement défini. 1.1.4 Configurer des outils de simulation numérique Les hypothèses de simulation choisies sont adaptées au cas étudié. La configuration des outils de simulation est opérationnelle. La configuration des nous les règlies de protection des risques ilées à la sécurité des personnes, des biens et de l'environnement. La configuration des moyens et opérationnelle. La configuration des moyens est opérationnelle. La configuration des résultats des essais permet de conclure quant à la validité	C11 2	Identifier les paramètres influents sur des	La liste des paramètres d'influence identifiés est pertinente.						◀	1	0.00
1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.	C11.2		Les paramètres d'influence sont hiérarchisés.						4	1	0,00
Les hypothèses de simulation numérique Les hypothèses de simulation numérique La confligurer des outils de simulation et opérationnelle. La confliguration des coults de simulation et opérationnelle. La confliguration des moyens réels pour conduire des expérimentations Configurer des moyens éels pour conduire des expérimentations Configurer des moyens de production pour tester un processus Configurer des moyens de production pour tester un processus La configuration respecté les règles de protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration respecté les règles de protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration respecté les règles de protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des moyens et opérationnelle. La configuration des moyens et production pour tester un processus La configuration des moyens et opérationnelle. La configuration des moyens et opérationnelle. Les essais sont mis en œuvre de laçon à garantir la validité et l'exploitation des résultats. Les essais sont mis en œuvre des résultats des résultats des résultats des résultats des personnes, des biens et de la configuration des moyens et opérationnelle. Les essais sont mis en œuvre des résultats des résultats des personnes, des biens et de la configuration des résultats des résultats des personnes, des biens et de la configuration des résultats des résultats des personnes, des biens et de la configuration des résultats des résultats des résultats des personnes, des biens et de la configuration des résultats des resultats des résultats des résultats des résultats des résultats des résultats des r	C11.3		Le protocole d'essai est correctement défini.						◀	1	0,00
Configurer des moyens réels pour conduire des expérimentations Configurer des moyens réels pour conduire des expérimentations Configurer des moyens de production pour tester un processus Configurer des moyens de production pour tester un processus Configurer des moyens de production pour tester un processus Configurer des moyens de production pour tester un processus La configuration respects les règles de protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration respects les règles de protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des moyens et opérationnelle. Configurer des moyens de production pour tester un processus La configuration des moyens ets régles de protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des moyens ets opérationnelle. Conduire des essais par simulation numérique Les essais sont mis en œuvre des moyens ets opérationnelle. Les essais sont mis en œuvre des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de expérimentations Le processus Les essais sont mis en œuvre des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de expérimentations Le processus Les essais sont mis en œuvre des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de			Les hypothèses de simulation choisies sont adaptées au cas étudié.						4	1	0.00
Configurer des moyens réels pour conduire des sepérimentales choisies sont adaptées au cas étudé. La configuration des moyens et opérationnelle. La configuration des moyens et opérationnelle. La configuration des moyens et opérationnelle. La configuration respects les règles de protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration respects les règles de protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration respects le règles de protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des résultats et la configuration des résultats des sessis sont mis en œuvre de surprise dans le processus. La configuration des moyens est opérationnelle. Les essais sont mis en œuvre des moyens est opérationnelle. Les essais sont mis en œuvre des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de expérimentations Le protecte les règles de protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des résultats des expérimentations Le protecte des résultats d'essais L'exploitation des résultats des essais permet de conclure quant à la validité de tout ou partie du processus. L'exploitation des résultats des essais permet de conclure quant à la validité de tout ou partie du processus.	C11.4	coringurer des outils de simulation numerique	La configuration des outils de simulation est opérationnelle.						4	1	0,00
Les conditions expérimentales choisies sont adaptées au cas étudé. La configuration des moyens est opérationnele. La configuration des moyens est opérationnele. La configuration des moyens est opérationnele. La configuration des moyens de production pour tester un processus La configuration des moyens est opérationnele. La configuration des moyens est opérationnelle. La configuration des moyens est opérationnelle. Le sessais sont mis en œuvre de façon à garantir la validité et l'exploitation des résultats. Le sessais sont mis en œuvre des façon à garantir la validité et l'exploitation des résultats. Le protocole d'expérimentation est respecté. Le protocole d'expérimentation est résultats des essais permet de conclure quant à la validité de tout ou partie du processus. 100%									4	1	
La configuration des moyens et opérationnelle. 1.1.6 Configurer des moyens de production pour tester un processus 1.2 La configuration respects les règles de protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration respects les règles de protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de la configuration d	C11.5								4	1	0,00
Configurer des moyens de production pour tester un processus La configuration est conforme aux conditions définies dans le processus. La configuration est conforme aux conditions définies dans le processus. La configuration est conforme aux conditions définies dans le processus. La configuration est conforme aux conditions définies dans le processus. La configuration des moyens est opérationnelle. Les essais sont mis en œuvre de laçon à garantir la validité et l'exploitation des résultats. Les essais sont mis en œuvre de laçon à garantir la validité et l'exploitation des résultats. Les essais sont mis en œuvre de processus. Le procede de expérimentation est respecté. Le procede de résultats des essais permet de conclure quant à la validité de tout ou partie du processus. 1 1 0,000			La configuration des moyens est opérationnelle.						4		
Configurer des moyens de production pour tester un learnitement les processus. La configuration est conforme aux conditions définies dans le processus. La configuration des moyens et pérationnelle. La configuration des moyens et objetationnelle. La configuration des résultats. La configuration des résultats et objetation des résultats. La configuration des résultats. La configuration des résultats et objetation des rés		Configurer des moyens de production pour tester un processus							4	1	
La configuration des moyens est opérationnelle. Les essais sont inits en œuvre de laçon à garantir la validité et l'exploitation des résultats. Les essais sont inits en œuvre de laçon à garantir la validité et l'exploitation des résultats. Les essais sont inits en œuvre des pour conduire des expérimentations Le protocole de répérimentations Le protocole de répérimentation est respecté. Le protocole d'expérimentation est respec	C11.6								4		0,00
1.1.2 Conduire des essais par simulation numérique Les essais sont mis en œuvre de façon à garantir la validité et l'exploitation des résultats. 1 0.00		processes							4	_	
Mettre en œuvre des moyens réels pour conduire des en œuvre respecte les règles de protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de le périmentations La mise en œuvre respecte les règles de protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de le protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de le protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de le protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de le protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de le protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de le protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de le protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de le protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de le protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de le protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de le protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de le protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de le protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de le protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de le protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de le protection des risques	C11.7	Conduire des essais par simulation numérique	Les essais sont mis en œuvre de façon à garantir la validité et l'exploitation des résultats.						4	1	0,00
expérimentations Eurimonations Eurimonati	C11.C	Mettre en œuvre des moyens réels pour conduire des	La mise en œuvre respecte les règles de protection des risques liées à la sécurité des personnes, des biens et de						4	1	0.00
11.9 Exploiter des résultats d'essais L'exploitation des résultats des essais permet de conclure quant à la validité de tout ou partie du processus. 1 0,00 1 0,00	C11.8								4	1	0,00
Des préconisations d'optimisation éventuelle du processus sont proposées. 1 0,00 100%	C11. C	Evaluitar dos résultats d'osc-i-							4		0.00
	C11.9	Exploiter des resultats d'essals							◀		υ,00
										100%	

Taux Txd d'indicateurs évalués pourla compétence C2
Taux Tx d'indicateurs évalués pourla compétence C5
Taux Tx d'indicateurs évalués pourla compétence C5
Taux Tx d'indicateurs évalués pourla compétence C10
Taux Tx d'indicateurs évalués pourla compétence C10
Taux Tx d'indicateurs évalués pourla compétence C11

Note brute (si un taux Tx d'indicateurs évalués pourla compétence C11

Note brute (si un taux Tx d'indicateurs évalués pourla compétence C11

Erreur

Note sur 20 proposée au jury* :

posée au jury*: /20
Note x coefficient: 0,0 /80

/20

^{*} La note proposée, arrondie au demi point ou au point entier supérieur, est décidée par les évaluateurs à partir de la note brute

BTS Conception de Processus de Réalisation de Produits option unitaire

Épreuve E5 – Projet industriel de conception et d'initialisation de processus

Candidat:

Partie 2 : soutenance du projet

	Compétences	Indicateurs	non	0	1/3	2/3	3/3		Poids	Note
C13 – Proposer des améliorations technico-économiques et environnementales d'un processus de réalisation							40%	0,00		
C13.1	Identifier des améliorations possibles d'un processus de réalisation	L'identification des améliorations possibles est pertinente.						•	1	0,00
C12 2	Identifier et hiérarchiser des facteurs influents	L'identification des facteurs influents est pertinente.						◀	1	0,00
C13.2		La hiérarchisation des facteurs influents est judicieuse.						◀	1	0,00
C13.3	Appliquer une méthode d'optimisation	La mise en œuvre de la méthode d'optimisation est correcte.						◀	1	0,00
	Identifier des solutions d'amélioration d'un processus de réalisation	Les améliorations proposées sont pertinentes.						◀	1	
C13.4		Les innovations technologiques sont explorées.						◀	1	0,00
	de l'ediseien	L'expérience de l'entreprise est prise en compte.						◀	1	
C13.5	Estimer et argumenter des résultats d'amélioration et	Le chiffrage prévisionnel est correct.						◀	1	0,00
C13.3	le retour sur investissement	Les améliorations sont argumentées d'un point de vue technico-économique et environnemental.						◀	1	0,00
C14 – Planifier une réalisation							30%	0,00		
	Identifier les ressources matérielles et humaines mobilisables	Les ressources matérielles mobilisables sont identifiées.						◀	1	
C14.1		Les qualifications professionnelles des ressources humaines mobilisables sont identifiées.						◀	1	0,00
		Les ressources matérielles et humaines sont correctement quantifiées.						◀	1	
C14.2	Déterminer la capacité à produire d'une unité de	Le choix des indicateurs est pertinent.						◀	1 0	0.00
C14.2	réalisation	L'estimation de la capacité à produire de l'unité de réalisation est réaliste.						◀	1	0,00
C14.3	Intégrer un processus prévisionnel à un contexte de	Les propositions de modification du planning sont pertinentes.						◀	1	0.00
C14.3	réalisation ou à des processus déjà existants	Les impossibilités d'intégration sont signalées à la hiérarchie.						◀	1	0,00
Ca17 – Définir un protocole de contrôle en cours de production							30%	0,00		
Ca17.1	Identifier et expliciter des spécifications critiques	La liste des spécifications critiques est complète.						◀	1	0.00
Ca17.2	identifier et expliciter des specifications chilques	Les spécifications sont correctement explicitées.						◀	1	0,00
	.3 Choisir un protocole de contrôle	Les modes opératoires du protocole sont cohérents avec les spécifications à contrôler.						◀	1	
Ca17.3		Les moyens prévus au protocole sont adaptés au contexte technico-économique.						◀	1	0,00
		La traçabilité des informations est assurée.						◀	1	
									100%	

Taux Txd'indicateurs évalués pourla compétence C2 100%
Taux Tx d'indicateurs évalués pourla compétence C5 100%
Taux Tx d'indicateurs évalués pourla compétence C9 100%

Note x coefficient :

Note brute (si un taux Tx d'indicateurs évalués par objectif est < 50%, ou si il y a une erreur, alors le calcul est refusé. Voir repères ◀ à droite de la grille):

grille): Erreur /20

Note sur 20 proposée au jury* :

/20

* La note proposée, arrondie au demi point ou au point entier supérieur, est décidée par les évaluateurs à partir de la note brute

BTS Conception de Processus de Réalisation de Produits option série

Épreuve E5 – Projet industriel de conception et d'initialisation de processus

Candidat :

Partie 2 : soutenance du projet

Compétences		Indicateurs	non	0	1/3	2/3	3/3	1
C13 – Proposer des améliorations technico-économiques et environnementales d'un processus de réalisation								
	Identifier des améliorations possibles d'un processus de réalisation	In processus L'identification des améliorations possibles est pertinente.						•
C13.2	Identifier et hiérarchiser des facteurs influents	L'identification des facteurs influents est pertinente.						•
		La hiérarchisation des facteurs influents est judicieuse.						•
C13.3	Appliquer une méthode d'optimisation	La mise en œuvre de la méthode d'optimisation est correcte.						•
	de realisation	Les améliorations proposées sont pertinentes.						•
		Les innovations technologiques sont explorées.						•
		L'expérience de l'entreprise est prise en compte.				<u> </u>	L	•
C13.5	Estimer et argumenter des résultats d'amélioration et le retour sur investissement	Le chiffrage prévisionnel est correct.						•
C13.3		Les améliorations sont argumentées d'un point de vue technico-économique et environnemental.						•
C14 – Planifier une réalisation								
	Identifier les ressources matérielles et humaines mobilisables	Les ressources matérielles mobilisables sont identifiées.						•
C1/11		Les qualifications professionnelles des ressources humaines mobilisables sont identifiées.						•
ı		Les ressources matérielles et humaines sont correctement quantifiées.						•
C14.2	Déterminer la capacité à produire d'une unité de réalisation	Le choix des indicateurs est pertinent.						•
C14.2		L'estimation de la capacité à produire de l'unité de réalisation est réaliste.						•
C14.3	Intégrer un processus prévisionnel à un contexte de réalisation ou à des processus déjà existants	Les propositions de modification du planning sont pertinentes.						•
C14.5		Les impossibilités d'intégration sont signalées à la hiérarchie.						•
Cb17 – Définir un plan de surveillance de la production d'une pièce								
Cb17.1	Identifier le type de contrôle (de réception, de qualification, de suivi, de début de série)	L'identification du type de contrôle est correcte.						•
Ch17 2	Identifier et expliciter des spécifications critiques	La liste des spécifications critiques est complète.						•
Cb17.3	lidentiller et expliciter des specifications critiques	Les spécifications sont correctement explicitées.						•
Cb17.4	Définir un protocole de surveillance	Les modes opératoires du protocole sont cohérents avec les spécifications à surveiller.						•
		Les moyens prévus au protocole sont adaptés au contexte technico-économique.						•
		La traçabilité des informations est assurée.						•

Poids	Note					
40%	0,00					
1	0,00					
1	0,00					
1						
1	0,00					
1						
1	0,00					
1						
1	0,00					
1						
30%	0,00					
1						
1	0,00					
1						
1	0,00					
1						
1	0,00					
1						
30%	0,00					
1	0,00					
1	0,00					
1	0,00					
1						
1	0,00					
1						

100%

 Taux Txd'indicateurs évalués pourla compétence C2
 100%

 Taux Tx d'indicateurs évalués pourla compétence C5
 100%

 Taux Tx d'indicateurs évalués pourla compétence C9
 100%

Note brute (si un taux Tx d'indicateurs évalués par objectif est < 50%, ou si il y a une erreur, alors le calcul est refusé. Voir repères ◀ à droite de la grille):

Erreur /20

Note sur 20 proposée au jury* :

/20 0,0 /80

Note x coefficient : 0,0 /80

* La note proposée, arrondie au demi point ou au point entier supérieur, est décidée par les évaluateurs à partir de la note brute