

**BTS Conception de Processus de Réalisation de Produits toutes options**

Candidat :

**Épreuve E6 – Unité U61 : Projet collaboratif d'optimisation d'un produit et d'un processus**

Compétences		Indicateurs					non	0	1/3	2/3	3/3	Poids	Note
<b>C4 – S'impliquer dans un groupe projet et argumenter des choix techniques</b>													
C4.1	Identifier son rôle au sein d'un groupe projet par rapport au problème technique à résoudre	Le rôle à tenir au sein du groupe est correctement identifié.										1	0,00
		La définition de son domaine d'intervention est comprise.										1	
C4.2	Argumenter les solutions techniques et économiques proposées	Les solutions techniques et économiques proposées sont justifiées.										1	0,00
		Les moyens de communication retenus sont maîtrisés et pertinents.										1	
C4.3	Travailler en équipe	L'implication dans le groupe projet est effective.										1	0,00
		Les arguments des autres membres du groupe sont pris en compte.										1	
		Les postures d'écoute et de discussion adoptées permettent les échanges.										1	
C4.4	Respecter les objectifs et les règles assignés au groupe projet	Le cahier des charges est respecté.										1	0,00
		Les jalons du projet sont identifiés et respectés.										1	
		Les consignes du chef de projet sont respectées.										1	
<b>C7 – Participer à un processus collaboratif de conception et de réalisation d'un produit</b>													
C7.1	Proposer des solutions de conception compatibles avec les procédés envisageables	Les comportements mécaniques des solutions envisagées sont validés.										1	0,00
		Les propositions de solutions sont compatibles avec les procédés retenus.										1	
		Les propositions de solutions constructives préservent les fonctionnalités du produit.										1	
		La solution est valide d'un point de vue économique et/ou environnemental.										1	
C7.2	Intégrer des spécifications induites par l'optimisation technico-économique du processus de réalisation	Les formes additionnelles optimisent le processus d'un point de vue technique et économique.										1	0,00
		Les spécifications sur les matériaux optimisent le processus d'un point de vue technique et économique.										1	
		Les modifications n'altèrent pas les fonctions du produit.										1	
C7.3	Vérifier par simulation de procédés la faisabilité d'une solution	Le choix du scénario de simulation est pertinent.										1	0,00
		Les paramètres d'influence sont identifiés et correctement quantifiés.										1	
		L'interprétation des résultats de simulation conduit à des propositions pertinentes.										1	
C7.4	Argumenter des modifications par une approche technico-économique et/ou environnementale	L'argumentation technico-économique et environnementale est pertinente.										1	0,00
C7.5	Collaborer à l'évolution de la maquette numérique d'un produit	Les évolutions de la maquette numérique tiennent compte des contraintes et des recommandations issues du travail collaboratif.										1	0,00
		La maquette numérique est exploitable directement d'un point de vue réalisation.										1	

100%

Taux Txd'indicateurs évalués pourla compétence C2

100%

Taux Tx d'indicateurs évalués pourla compétence C5

100%

Note brute (si un taux Tx d'indicateurs évalués par objectif est < 50%, ou si il y a une erreur, alors le calcul est refusé. Voir repères ◀ à droite de la grille) :

**Erreur /20**

**Note sur 20 proposée au jury\* :**

**/20**

Note x coefficient :

**0,0 /60**

\* La note proposée, arrondie au demi point ou au point entier supérieur, est décidée par les évaluateurs à partir de la note brute