

Compétences		Indicateurs					non	0	1/3	2/3	3/3	Poids	Note
C1 - S'intégrer dans un environnement professionnel, assurer une veille technologique et capitaliser l'expérience												15%	0,00
C1.1	Prendre en compte la politique de l'entreprise	Les contraintes techniques, économiques et environnementales de l'entreprise sont prises en compte.									1	0,00	
C1.2	Contribuer à l'archivage, à la traçabilité des affaires et à la capitalisation des expériences	Tous les éléments essentiels sont répertoriés et ajoutés à l'archive de l'entreprise. La traçabilité respecte les standard de l'entreprise et du donneur d'ordre.									1	0,00	
C1.3	Participer à l'alimentation d'un système de gestion de données techniques	Les procédures d'utilisation du système de gestion de données sont respectées.									1	0,00	
C1.4	Contribuer à la veille technologique de l'entreprise	Les sources d'information sont identifiées et vérifiées. Les évolutions techniques de son champ d'activité sont identifiées et capitalisées.									1	0,00	
C3 - Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale y compris en anglais												15%	0,00
C3.1	Choisir une stratégie et des supports de communication	L'objectif, le public visé, le message sont clairement identifiés. Les outils de communication choisis sont adaptés au message et aux interlocuteurs et respectent les standard de communication de l'entreprise.									1	0,00	
C3.2	Lire et rédiger un compte-rendu, un document technique en français et en anglais	Le document technique est décodé de manière univoque. Le compte-rendu écrit est lisible et concis.									1	0,00	
C3.3	Présenter oralement un rapport en français et en anglais	L'expression orale est claire. Les messages sont concis et sans ambiguïté. Le vocabulaire est pertinent et précis.									1	0,00	
C3.4	Participer à un échange technique en français et en anglais	Le vocabulaire professionnel est pertinent et précis. Les échanges techniques avec les interlocuteurs sont compréhensibles.									1	0,00	
C12 - Définir et organiser les environnements de travail												15%	0,00
C12.1	Identifier les tâches à réaliser et leur enchaînement	La liste des tâches identifiées est complète. L'enchaînement des tâches est pertinent.									1	0,00	
C12.2	Organiser les flux	Les flux physiques de matière et des composants sont clairement identifiés. Les flux d'informations sont clairement identifiés. L'ensemble des flux est optimisé.									1	0,00	
C12.3	Définir ou choisir les moyens environnants (transfer, stockage, préparation, contrôle, parachèvement ...)	La définition ou le choix des moyens environnants est en adéquation avec les contraintes. La définition ou le choix des moyens environnants respecte les normes et réglementations.									1	0,00	
C15 - Lancer et suivre une réalisation												20%	0,00
C15.1	S'assurer de la disponibilité de moyens humains et matériels ainsi que de la matière d'œuvre	L'ensemble des moyens nécessaires est opérationnel. La maintenance de premier niveau des moyens matériels est réalisée. La matière d'œuvre est disponible.									1	0,00	
C15.2	Effectuer le lancement d'une réalisation	Le délai de lancement imposé par le planning est respecté. La conformité de la réalisation est évaluée pour validation du lancement.									1	0,00	
C15.3	Mettre en œuvre un programme de contrôle en cours de réalisation	Les protocoles de contrôle sont respectés. Les documents de suivi sont exploités et archivés.									1	0,00	
C15.4	Identifier des non-conformités d'une réalisation, en rendre compte et y remédier	Les non-conformités sont identifiées. La remédiation proposée est appropriée. La mise en œuvre des actions correctives est garantie.									1	0,00	
C15.5	Identifier les facteurs influents sur des aléas de réalisation	L'identification des facteurs influents sur les aléas de réalisation est pertinente et capitalisée.									1	0,00	
C16 - Appliquer un plan qualité, un plan sécurité												15%	0,00
C16.1	Vérifier l'application d'un système qualité à son secteur de production	Les documents qualité relatifs à son secteur de production sont identifiés. La vérification de l'application des procédures qualité est effective.									1	0,00	
C16.2	Exploiter les documents de traçabilité d'une entreprise	Les documents de traçabilité de l'entreprise sont exploités dans le respect du plan qualité.									1	0,00	
C16.3	Participer aux audits internes liés au plan qualité d'une entreprise	Les consignes et les procédures de déroulement des audits internes sont respectées.									1	0,00	
C16.4	S'assurer de la mise en œuvre d'actions correctives à son secteur d'activité	Les actions correctives sont mises en œuvre.									1	0,00	
C16.5	Participer à l'amélioration continue du plan qualité d'une entreprise	Les actions proposées contribuent à l'amélioration continue de la qualité de son secteur de production. Les propositions découlant de l'application d'une démarche de résolution de problèmes sont cohérentes.									1	0,00	
C16.6	Formaliser une évaluation des risques dans le cadre du "Document unique d'évaluation des risques professionnels"	Les risques pour la santé et la sécurité au travail de son secteur de production sont identifiés. La gravité et la probabilité des risques de la situation de travail sont correctement évaluées. Les solutions retenues sont en adéquation avec les impératifs de production, le système qualité et les conditions de travail.									1	0,00	
C16.7	Participer à l'élaboration d'un plan de prévention – sécurité	Les mesures de prévention mises en œuvre sont adaptées.									1	0,00	
C16.8	Aménager un poste de travail selon une démarche ergonomique	La démarche ergonomique employée est adaptée. L'identification des procédures de santé et sécurité au travail aux postes de travail est pertinente.									1	0,00	
C18 – Réaliser, mettre au point et qualifier tout ou partie d'un ensemble mécanique unitaire												20%	0,00
Cb18.1	Identifier les paramètres à contrôler pour garantir la qualité d'un produit ou les performances d'un processus	L'identification des paramètres critiques est pertinente.									1	0,00	
Cb18.2	Choisir ou définir des protocoles de contrôle permettant de quantifier la valeur d'un paramètre de contrôle du processus	Les moyens de contrôle retenus sont capables de fournir des indications de performance de l'unité de réalisation. Les protocoles choisis sont corrects.									1	0,00	
Cb18.3	Mettre en œuvre un moyen et une procédure de contrôle afin de déterminer les performances d'un processus	Les protocoles de mise en œuvre du moyen et de la procédure de contrôle sont respectés.									1	0,00	
Cb18.4	Quantifier des résultats obtenus au cours d'une réalisation (qualité du produit, cadence dans le cas d'une série ...)	Les écarts entre les résultats attendus et ceux observés sur la réalisation sont énumérés et quantifiés.									1	0,00	
Cb18.5	Corréler des écarts observés avec des causes	La détermination des causes possibles des écarts est pertinente. La relation entre les causes d'écart et leurs conséquences sur la réalisation est établie.									1	0,00	
Cb18.6	Formaliser des actions correctives	Des actions de remédiation sont proposées. Les actions de remédiation sont pertinentes.									1	0,00	
Cb18.7	Finaliser le dossier de réalisation du produit.	Le dossier de réalisation est complet, exploitable et conforme aux standard de l'entreprise.									1	0,00	

Taux Tx d'indicateurs évalués pour la compétence C1 100%
 Taux Tx d'indicateurs évalués pour la compétence C3 100%
 Taux Tx d'indicateurs évalués pour la compétence C12 100%
 Taux Tx d'indicateurs évalués pour la compétence C15 100%
 Taux Tx d'indicateurs évalués pour la compétence C16 100%
 Taux Tx d'indicateurs évalués pour la compétence C18 100%

Note brute (si un taux Tx d'indicateurs évalués par objectif est < 50%, ou si il y a une erreur, alors le calcul est refusé. Voir repères ◀ à droite de la grille) :

Erreur /20

Note sur 20 proposée au jury* :

/20
0,0 /80

Note x coefficient :

* La note proposée, arrondie au demi point ou au point entier supérieur, est décidée par les évaluateurs à partir de la note brute